

弱溶剤形変性エポキシ樹脂下塗り塗料

ハイボン® 20ファイブ

JIS K 5551

構造物用さび止めペイントC種1号 2号

JASS 18 M-109

変性エポキシ樹脂プライマー

適合品

ホルムアルデヒド

放散等級

F☆☆☆☆

概要

変性エポキシ樹脂塗料は、防食性・密着性の良さから、重防食分野で広く用いられています。この変性エポキシ樹脂塗料を弱溶剤タイプにすることにより、旧塗膜の引き起こしを抑え、従来品では得られなかった作業性と取り扱いやすさを実現しました。弱溶剤形中塗り・上塗りとの組み合わせにより、下塗りから上塗りまで希釈シンナーの一本化ができます。

特長

- ① 塗料用シンナーAで希釈できるため、塗装作業性に優れ、臭気が柔らかく環境に優しい塗料です
- ② 旧塗膜適性に優れ、塗り替えに最適です
- ③ 防食性に優れた、2液形の弱溶剤変性エポキシ樹脂塗料です
- ④ JIS K 5551 構造物用さび止めペイント C種1号、C種2号に合格しています（ミルキーホワイト・グレー・ブラウン）
- ⑤ JASS 18 M-109 変性エポキシ樹脂プライマーの規格に適合しています

塗料性状

色 相	ミルキーホワイト・グレー・ブラウン・淡彩色		
密 度 (23℃)	1.34 (グレー混合塗料)	1.42 (グレー塗料液)	0.91 (硬化剤)
加熱残分 (%)	70 (グレー混合塗料)	74 (グレー塗料液)	29 (硬化剤)
引火点	塗料液: 34℃	硬化剤: 38℃	
消防法 表 示	化 学 名	合成樹脂エナメル塗料	合成樹脂クリヤー塗料
	危険物区分	第4類 第2石油類 (非水溶性)	第4類 第2石油類 (非水溶性)
	危険物等級	III (火気厳禁)	III (火気厳禁)
有機溶剤区分	第3種	第3種	
有害物質表示	エポキシ樹脂	変性ポリアミドアミン	

塗装仕様例

	塗装工程	一般塗料名	商品名	使 用 量 (kg/m ² /回)	塗り回数	塗り重ね乾燥時間 (23℃)	シンナー名 (希釈率)	標準膜厚 (μm/回)
現場	素地調整	発錆部についてはISO St3 まで、活膜部についてはチョーキング・油脂・各種塩類などの付着物をサンドペーパーがけなどの方法で、除去清掃してください。						
	下塗り	弱溶剤形 変性エポキシ樹脂下塗り塗料	ハイボン 20 ファイン	0.20 (はけ・ローラー)	1~2	16 時間以上 10 日以内	塗料用シンナー A (0~10%)	50
	中塗り※1	弱溶剤形 ポリウレタン樹脂中塗り塗料	ハイボン30ファイブ中塗り	0.14 (はけ・ローラー)	1	3 時間以上 10 日以内	塗料用シンナー A (0~10%)	30
	上塗り	弱溶剤形 ポリウレタン樹脂上塗り塗料	ハイボン 50 ファイン	0.12 (はけ・ローラー)	1	—	塗料用シンナー A (0~10%)	30

※1 中塗りにはハイボン 30 ファイン中塗り（弱溶剤形エポキシ樹脂中塗り塗料）もご使用できます。詳細は製品使用説明書等をご参照ください。
注：上記の各数値は、すべて標準のものです。被塗物の形状、素地の状態、気象条件、施工条件によりそれぞれ多少の幅を生じることがあります。
注：塗料の塗り重ねは所定の塗り重ね乾燥時間を守ってください（縮み、割れ、乾燥不良、付着不良などが起こります）。

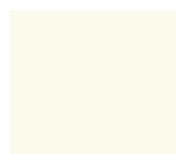
用 途

旧塗膜適性と防食性が要求される個所に最適です。

容 量

20kg セット（塗料液：硬化剤 = 18kg : 2kg）
5kg セット（塗料液：硬化剤 = 4.5kg : 0.5kg）

色 相

			
ミルキーホワイト 27-90B 近似	グレー N-67 近似	ブラウン 09-40L 近似	

※2 淡彩色につきましては、JIS 表示ができません。
(JIS 非該当品になります)

※この色見本は印刷インキのため近似色です。

使用方法

- 下地調整 : ブラスト処理後、ジンクリッチプライマー（ニッペジンキー 8000 メタルグレーまたはニッペジンキー 1000P など）を塗装した上に塗装することができます。
ジンクリッチの損傷箇所・溶接部分等について 2 種ケレン（ISO St3）のケレンを行えば直接補修用として使用できます。
塗り替え時の素地調整は発錆部・劣化部は 2 種ケレンを、活膜部はサンドペーパー等で表面調整を行ってください。
- 混合 : 2 液形のため「塗料液／硬化剤=9／1（重量比）」の混合比により混合し、十分かくはんしてください。
- ポットライフ : 6 時間（23℃）
- 希釈剤 : 塗料用シンナー A または塗料用シンナー SA

塗装方法	はけ・ローラー塗り	エアレススプレー塗り
希釈率	0～10%	0～5%
使用量	0.20 kg／㎡／回	0.38 kg／㎡／回
膜厚(ドライ)	50 μm	80 μm
膜厚(ウェット)	105 μm	165 μm

- エアレス条件 : 一次圧 0.4～0.5MPa 二次圧 12MPa 以上
チップ No.163～617,619 など
※上記の各数値は標準の数値です。被塗物の形状・素地の状態・気象条件・希釈率および測定機器測定方法により幅を生じ増減します。
※上記の使用量は、記載の塗装方法で標準的に使用する量を記載しています。必要に応じ、所定の使用量・膜厚になるように使用量・塗り回数を調整してください。

乾燥時間	5℃	23℃	30℃
指触乾燥	3 時間	2 時間	1.5 時間
半硬化乾燥	6 時間	4 時間	3 時間
塗り重ね乾燥	20 時間以上 10 日以内	16 時間以上 10 日以内	16 時間以上 10 日以内

※乾燥時間は目安です。使用量、通風、湿度および素地の状態によって異なります。

使用上のご注意

- かくはん時、高粘度ですが、作業に支障ありませんので、希釈は必ず10%以内（エアレス塗装時は5%以内）をまもってください。
- 洗い溶剤は、ラッカーシンナーを使用してください。
- 希釈時、シンナーをいれるとシンナーが浮いた状態になりますが、これは特殊樹脂によるものであり、問題ありませんのでそのままかくはんしてください。
- 乾燥は低温時において著しく低下し、乾燥過程で種々の塗膜欠陥を生ずることがありますので、5℃以下の気温が連続する場合、施工しないでください。
- 強溶剤エポキシ樹脂塗料（ピュアエポキシ・変性エポキシ）の塗り重ねは、避けてください。
- 没水部などへの適用は避けてください。
- 溶剤系塗料のため、室内での塗装は必ず換気を行なってください。また、外部での塗装においても、換気口・空気取入口などに養生を行い、溶剤蒸気が室内に入らないように注意してください。居住者へのご配慮をお願い致します。
- 作業前に容器に記載している「安全衛生上の注意事項」をご参照ください。
- 塗料漏洩の原因になりますので、保管・運搬時に容器を横倒しにしないでください。
- 内容物／容器を国際、国、都道府県又は市町村の規則に従って産業廃棄物として廃棄してください。
- 塗料、塗料容器、塗装具を廃棄する時には、産業廃棄物として処理してください。容器、塗装具などを洗浄した排水は、そのまま地面や排水溝に流すと環境に悪影響を及ぼすおそれがありますので、排水処理場などの施設に持ち込むか、産業廃棄物処理業者に処理を依頼してください。

■本カタログ掲載商品の詳細な危険有害性情報や使用上の注意事項等については、安全データシート(SDS)をご参照ください。

■本製品は日本国内での使用に限定し、輸出される場合は、事前に相談ください。

●本カタログの内容については予告なしに変更する場合がございますのであらかじめご了承ください。
●本カタログ中の製品名・会社名は、日本ペイントホールディングス株式会社または日本ペイント株式会社・その他の会社の、日本およびその他の国の登録商標または商標です。
●©Copyright 2024 NIPPON PAINT Co., LTD. All rights reserved.
●日本ペイントホームページ <https://www.nipponpaint.co.jp/>

日本ペイント株式会社

北海道支店 ☎011-370-3101 近畿支店 ☎06-6455-9608
東北支店 ☎022-232-6711 中国支店 ☎082-281-2180
関東支店 ☎03-5479-3614 四国支店 ☎0877-56-2346
北関東信越支店 ☎03-5479-3614 九州支店 ☎092-751-9861
中部支店 ☎052-461-1960

カタログNo.

NP-C075

TY240505T

2024年5月現在