

密着万能プライマー

F☆☆☆☆

ホムアルデイト登録認定商品

JIS K 5551 C種1号・2号
JASS 18 M-109適合品

環境配慮形 弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗

ニューエポ2 1プライマー

「ニューエポ2 1プライマー」は、環境・人に優しく、防錆力・乾燥性に優れた弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗です。一般建築から重防食分野で使用することができ、鋼材に加えて非鉄金属にも幅広く適用できます。また、鉛・クロムを含まずグリーン購入法「下塗用塗料(重防食)」に適合しております。



幅広い金属
に適用可能

亜鉛メッキ・ステンレス・アルミなど幅広い非鉄金属に適用できます。



弱溶剤塗装
システム

人・環境に優しい環境配慮型塗料です。
鉛およびクロムを使用しておりません。



高い防錆力

従来の強溶剤形変性エポキシ樹脂塗料と同等の防錆力を示します。



低温乾燥性

5℃環境下でも翌日上塗が可能です。

 株式会社トウペ

ホームページ <http://www.tohpe.co.jp>

本社 〒592-8331 大阪府堺市西区築港新町一丁目5番地11 Tel. (072)243-6411
東京事務所 〒110-0015 東京都台東区東上野6丁目16番10号KBUビル Tel. (03)3847-6441

基材への適性

溶融亜鉛めっき鋼		ステンレス鋼		アルミニウム合金			ガルバリウム鋼	ZAM鋼	マグネシウム合金	アルミダイキャスト	銅		真鍮
新設	劣化	SUS304	SUS430	A1100P	A5052P	A6063S		ZC	AZ31	ADC12	C1100P	C1220P	C2801P
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

* 目粗しは必須です。

試験項目	溶融亜鉛めっき鋼		ステンレス鋼		アルミニウム合金			ガルバリウム鋼	ZAM鋼	マグネシウム合金	アルミダイキャスト	銅		真鍮
	新設	劣化	SUS304	SUS430	A1100P	A5052P	A6063S		ZC	AZ31	ADC12	C1100P	C1220P	C2801P
冷熱繰返し試験 180サイクル後														
耐湿性試験 2000h後														

素地調整:目粗し(耐水研磨紙P280)

塗装仕様:ニューエポ2プライマー(60μm) + 弱溶剤形ポリウレタン樹脂塗料(30μm)

試験方法

- 冷熱繰返し性:1サイクル - 30℃×3時間 → 温度変化3時間 → 70℃×3時間 → 温度変化3時間
- 耐湿性:JIS K 5600-7-2 耐湿性(連続結露法)
- 付着性:基盤目テープ付着性(隙間 5mm、柵目 9個)

塗料性状

項目		ニューエポ2 1プライマー JIS K 5551 C種 1号・2号		
性状				
混合比		A(主剤) : B(硬化剤) = 9 : 1		
塗装方法		はけ、ローラー、エアレススプレー		
標準膜厚(μm/回)		60		
標準塗付量(g/m ² /回)		200(はけ)	240(エアレス)	
希釈剤		ペイントシンナー		
希釈率(%)		0 ~ 10		
乾燥時間	指触	5℃	23℃	30℃
		4時間	1時間	0.5時間
	硬化	16時間	6時間	4時間
		24時間	16時間	12時間
塗装間隔	下限	30日	30日	30日
	上限	8時間	5時間	3時間
可使時間		1.32(グレー)		
密度(g/ml)(混合物)		A(主剤)、B(硬化剤) 第3種有機溶剤等		
有機溶剤中毒予防規則に基づく表示		A(主剤) 指定可燃物(可燃性液体類)		
消防法による危険物の表示		B(硬化剤) 第四類 第二石油類		

色相・荷姿

色相	
白・赤さび色・グレー・黒さび色	
白 (N-93 近似)	赤さび色 (O9-40H 近似)
グレー (N-65 近似)	黒さび色 (N-25 近似)
(見本は紙に印刷しているため、実際の色とは異なります)	
荷姿	
18kgセット	
A(主剤):16.2kg B(硬化剤):1.8kg	

標準塗装仕様例

1. 一般建築仕様 (ポリウレタン仕様、アクリルシリコン仕様、ふっ素仕様)

工程	商品名	色相	塗回数	標準塗付量(g/m ² /回)	膜厚(μm/回)	塗装間隔(23℃)
下地処理	3種ケレン : さび、劣化塗膜を除去し鋼材面を露出させる。ただし、劣化していない塗膜(活膜)は残す。活膜は入念に面粗しする。					
下塗	ニューエポ2 1プライマー	赤さび・グレー・白	1~2	200 (はけ・ローラー)	60	16時間 ~ 30日
上塗①	ニューウレタンネクスト	指定色	2	140 (はけ・ローラー)	30	2時間 ~ 5日
上塗②	ニューシリコン2 1 R	指定色	2	140 (はけ・ローラー)	30	5時間 ~ 7日
上塗③	ニューフッソ2 1 D C	指定色	2	140 (はけ・ローラー)	30	2時間 ~ 5日

2. 重防食仕様 (ポリウレタン仕様、ふっ素仕様)

工程	商品名	色相	塗回数	標準塗付量(g/m ² /回)	膜厚(μm/回)	塗装間隔(23℃)
下地処理	3種ケレン : さび、劣化塗膜を除去し鋼材面を露出させる。ただし、劣化していない塗膜(活膜)は残す。活膜は入念に目粗しする。					
補修塗	ニューエポ2 1プライマー	赤さび色	1	200 (はけ・ローラー)	60	16時間 ~ 30日
下塗	ニューエポ2 1プライマー	グレー	2	200 (はけ・ローラー)	60	16時間 ~ 30日
中塗①	ニューウレタン2 1 中塗 E	指定色淡彩	1	140 (はけ・ローラー)	30	16時間 ~ 10日
上塗①	ニューウレタン2 1 上塗	指定色	1	120 (はけ・ローラー)	25	-
中塗②	ニューフッソ2 1 中塗 E	指定色淡彩	1	140 (はけ・ローラー)	30	16時間 ~ 10日
上塗②	ニューフッソ2 1 D C 上塗	指定色	1	120 (はけ・ローラー)	25	-

【使用上の注意事項】

- 気温5℃以下、湿度85%以上では塗装しないでください。
- 塗装中又は塗装後、塗膜が乾燥する前に降雨、結露などが予想される場合は、塗装作業を中止してください。
- A(主剤)とB(硬化剤)の混合比は正確に行ってください。A(主剤)とB(硬化剤)の混合比が異なると、硬化不良等のトラブルを誘発する原因となりますのでご注意ください。セット単位で混合して使い切ってください。
- 硬化剤は活性が強いので開封後は、できるだけ早目に使用してください。
- 硬化剤を開封した状態で放置すると活性が失われ硬化不良の原因になります。
- 塗料の混合は十分に行ってください。混合が不十分の場合、硬化不良の原因になります。
- 製品説明書に示された可使時間を厳守してください。
- 塗り重ねを行う場合は、下塗り塗膜が十分に硬化していることを確認してから塗装をしてください。
- エポキシ樹脂塗料の取り扱い基準により、注意して取り扱いください。
- 浮いたさび、浮いた塗膜、旧塗膜面のさび劣化部分などは完全に除去してください。
- 塗装器具類の洗浄には、ラッカーシンナーなどの溶解性の高いシンナーで行うと容易に洗浄できます。
- 洗浄で用いたラッカーシンナーなどの溶解性の高いシンナーを、混合した塗料には混入しないでください。

■安全衛生上の注意事項、その他の注意事項につきましては、製品安全データシート(SDS)をご参照ください

■「ニューエポ」は株式会社トウペの登録商標です